

產品名稱：NCM-535 大型巧克力精煉機

操作簡易手冊

〈 20201106 〉



目 錄

一、機器介紹及產品規格.....	1
二、機器啟動程序→電源供應及安全裝置	2
2-1 總電源接入	2
2-2 總電源開關操作	2
2-3 緊急安全裝置操作位置示意	3
三、電控箱面板操作介紹.....	4
A. 不銹鋼鍋旋轉操作區	4
B. 倒料操作區	4
四、開機流程及研磨各區步驟操作說明	5
4-1 操作啟始程序作業	5
4-2 進行 A 區【不銹鋼鍋旋轉操作】	5
步驟 1. 計時器歸零及旋轉時數設定	5
步驟 2. 不銹鋼鍋運轉準備鈕啟動	6
步驟 3. 不銹鋼鍋旋轉啟動鈕操作	6
步驟 4. 不銹鋼鍋旋轉速度(RPM).....	7
4-3 進行磨輪操作.....	7
4-4 進行 B 區【倒料操作】	8
步驟 1. 取下防塵板	8
步驟 2. 啟動倒料安全鈕操作	8
步驟 3. 啟動倒料下降鈕操作	9
步驟 4. 啟動倒料上升鈕操作	9
步驟 5. 裝回防塵板	10
五、故障復歸按鈕說明	11

一、機器介紹及產品規格： 產品整體主要設備示意



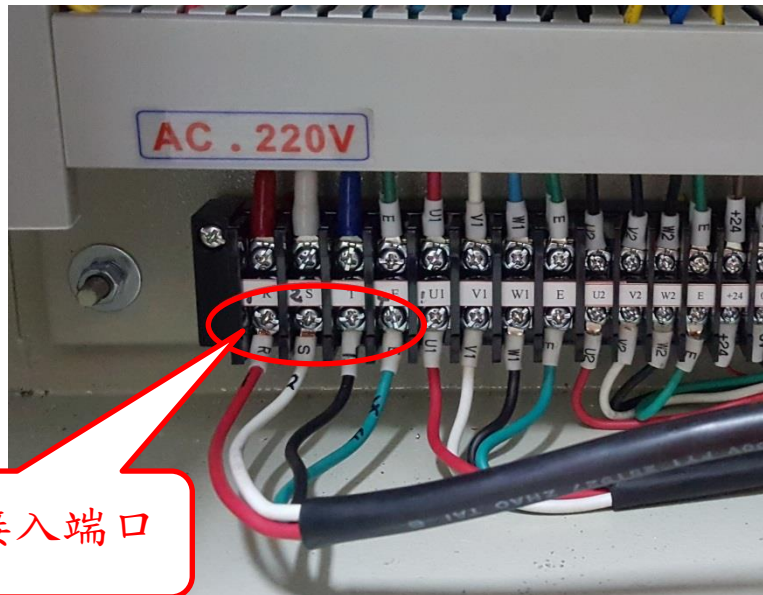
- 1 磨輪升降控制手輪(手動操作)
- 2 指示燈
- 3 電控箱
- 4 上下擺動感應裝置
- 5 電控箱固定架
- 6 2HP 馬達+NMRV063 型 減速機
- 7 不銹鋼鍋 規格 Ø450mm*450mm
- 8 精煉機機台架
- 9 1/2HP 馬達+NMRV040 型+NMRV063 型 減速機

■ 產品規格：

- | | |
|---|---------------------------------|
| 1. 使用電壓: 220V 三相 60/50Hz | 8. 研磨時間設定/蜂鳴裝置 |
| 2. 傳動馬力: 2Hp< 1.5kW > / 0.5Hp< 0.37kW > | 9. STOP 緊急斷電裝置 |
| 3. 鍋內容量: 40 公斤 | 10. 採手動加壓研磨裝置 |
| 4. 轉速調整: 0 - 120 RPM | 11. 採天然花崗石磨輪 |
| 5. 研磨細度: 20μ 以下 | 12. 尺寸: 長 167x 寬 69x 高 150 <cm> |
| 6. 旋轉鍋子: 不鏽鋼材質 | 13. 重量: 250 公斤 |
| 7. 卸料/清洗: 自動/手動翻轉操作 | 14. 產地: 台灣 |

二、機器啟動程序 電源供應及安全裝置

2-1 總電源接入



總電源接入端口

※鍋子傾斜上下倒料之運轉馬達，如上下方向顛倒時
處理方式為〈紅,白,黑〉電源線，**任意對調兩條位置**，即可改變馬達運轉方向。

2-2 總電源開關操作



總電源開關
向上開啟

2-3 緊急安全裝置操作位置示意



※位於電控箱操作面板紅色大按鈕(作用為全部動作立即停止運作)

三、電控箱面板操作介紹 共分為 A.B 2 個操作區

A. 不銹鋼鍋旋轉操作區



B. 倒料操作區



四、開機流程及研磨各區步驟操作說明

4-1 操作起始程序作業

1. 倒入預精磨之材料至不銹鋼鍋〈倒入量以覆蓋磨輪為上限，最少需達磨輪高度的一半〉。
2. **啟動電源**操作。



4-2 進行 A 區【不銹鋼鍋旋轉操作】

步驟 1：計時器歸零及運轉時數設定操作位置示意。



步驟 2：運轉準備按鈕的操作位置示意-用途為啟動不銹鋼鍋旋轉的安全開關。

要先按運轉準備按鈕
使準備鈕亮燈後才能
使左下角的啟動按鈕
有作用。



步驟 3：不銹鋼鍋**啟動鈕**操作開始運轉位置示意。

按下啟動鈕使不銹鋼鍋
進行旋轉。



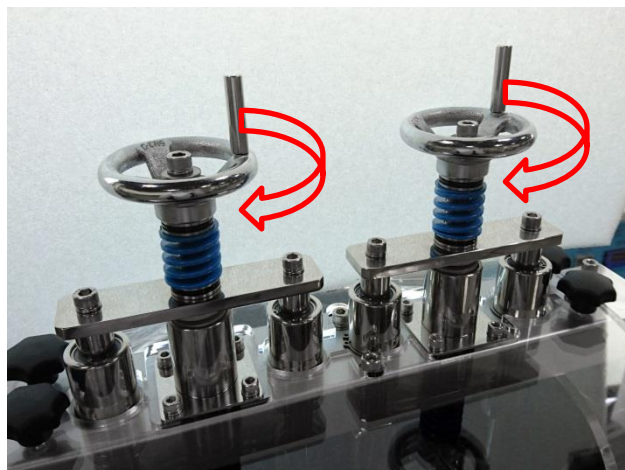
步驟 4：不銹鋼鍋**旋轉速度(RPM)設定(參數為 0~120)**+顯示

操作位置示意：



4-3 進行磨輪操作

磨輪下降研磨操作位置示意。

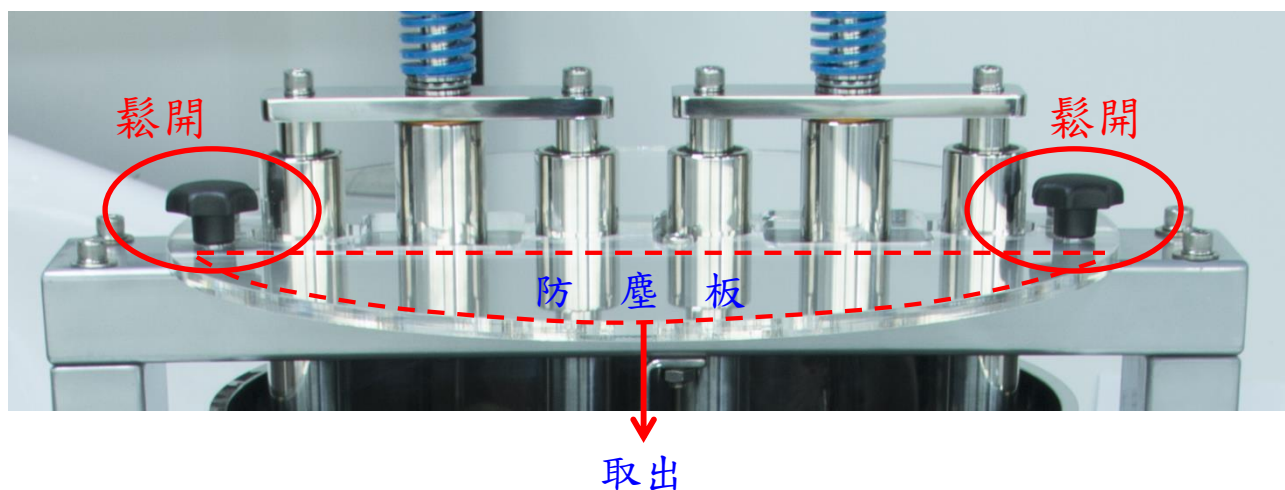


※手輪**順時針**旋轉為磨輪**下降**，反之則上升〈一個手輪控制一組磨輪，共二組磨輪需調整〉

4-4 進行 B 區【倒料操作】

步驟 1：取下防塵板

鬆開兩側旋鈕，並取出防塵板



步驟 2： 啟動**倒料安全鈕**操作位置示意。

進行倒料的前置動作，安全鈕
啟動亮燈後才能使上升下降鈕
有作用。



步驟 3： 啟動**倒料下降鈕**操作位置示意。

下降按鈕壓下去會啟動倒料動作

自動：按鈕壓住不放，會持續向下翻
轉至倒料定位點停止，即可鬆
開按鈕。

寸動：按鈕壓下時有倒料動作，鬆開
按鈕則停止，可用於控制料桶
倒料的角度。



步驟 4：啟動倒料上升鈕操作位置示意。

上升按鈕壓下去會啟動回正動作

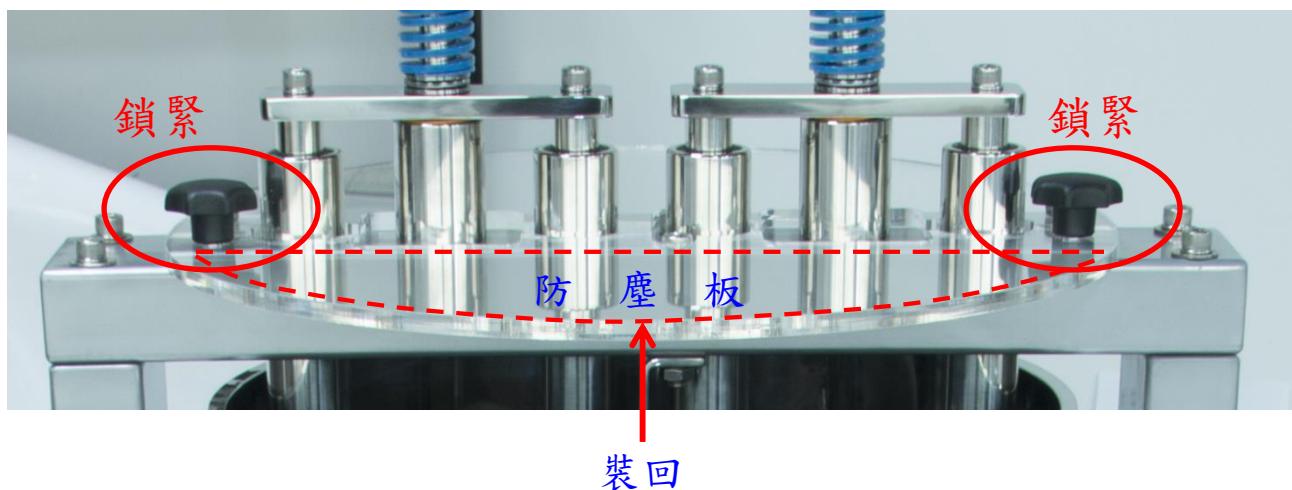
自動：按鈕壓住不放，會持續向上回正至直立定位後停止，即可鬆開按鈕。

寸動：按鈕壓下時有回正動作，鬆開按鈕則停止，可用於控制料桶倒料與回正的角度。



步驟 5：裝回防塵板

倒料結束→裝回防塵板。



■繼續研磨→回到操作流程 4-1。

五、故障復歸按鈕說明

※當機器操作途中，發生【故障復歸】按鈕亮燈，表示機器的變頻器出現異常，請於【故障復歸】按鈕按一下，即可使變頻器進行回復到正常運轉狀態。



※感謝您選擇我們的產品，若有任何問題，歡迎與我們聯絡。



台灣 輝綠科技有限公司

☎ 886-2-2903-3330

☎ 886-2-2902-6291

✉ feligroup@feli.com.tw

🌐 www.feli.com.tw

📍 台灣新北市泰山區明志路三段423號6樓

