

NCM-510 巧克力精煉機

操作手冊

〈 20230428 〉

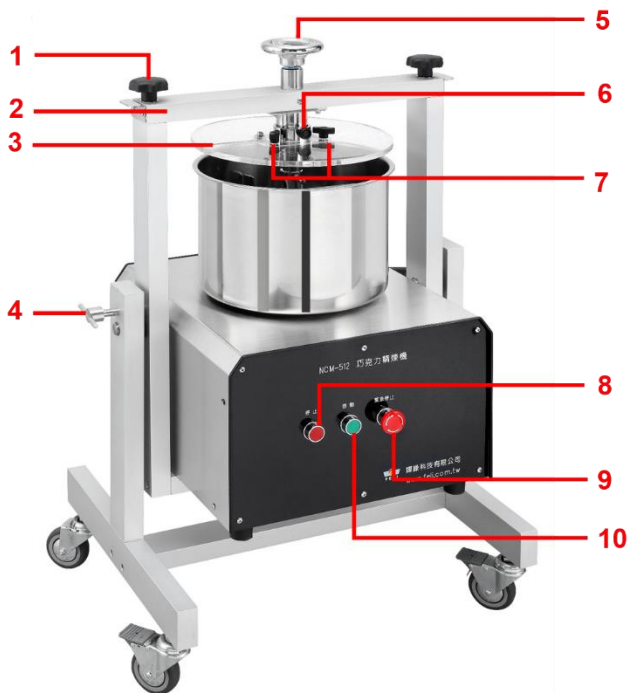


目 錄

一、機器介紹及產品規格	1
二、部件拆卸操作說明	2
2-1 上架拆卸	2
2-2 防塵板拆卸	3
2-3 巧克力鍋拆卸	4
三、部件裝設操作說明	5
3-1 巧克力鍋裝設	5
3-2 防塵板與上架裝設	5
四、精磨步驟說明	8
4-1 接上電源	8
4-2 倒入物料	8
4-3 倒出物料	8

一、機器介紹及產品規格

產品整體主要設備示意



1. 上架固定旋鈕
2. 上架
3. 防塵板
4. 傾倒固定栓
5. 石輪壓力調整輪
6. 防塵板上下固定旋鈕
7. 前防塵板固定旋鈕

8. OFF 鈕
9. 緊急停止按鈕
10. ON 鈕
11. 倒料固定孔
12. 保險絲
13. 電源線插孔

產品規格：

1. 使用電壓：單相 110V
2. 傳動馬力：150W
3. 鍋內容量：8 公斤
4. 研磨細度：20 μ m 以下
5. 旋轉鍋子：不鏽鋼材質
6. 卸料/清洗：手動翻轉倒料操作
7. 手動彈簧加壓研磨裝置
8. 天然花崗石磨輪
9. 尺寸：60 長 x 48 寬 x 97 高(cm)
10. 重量：50 公斤
11. 產地：台灣

二、 部件拆卸操作說明

2-1 上架拆卸

步驟 1：逆時針旋轉石輪壓力調整輪，鬆開上架與石輪的连接



步驟 2：逆時針旋轉取下兩側上架固定旋鈕

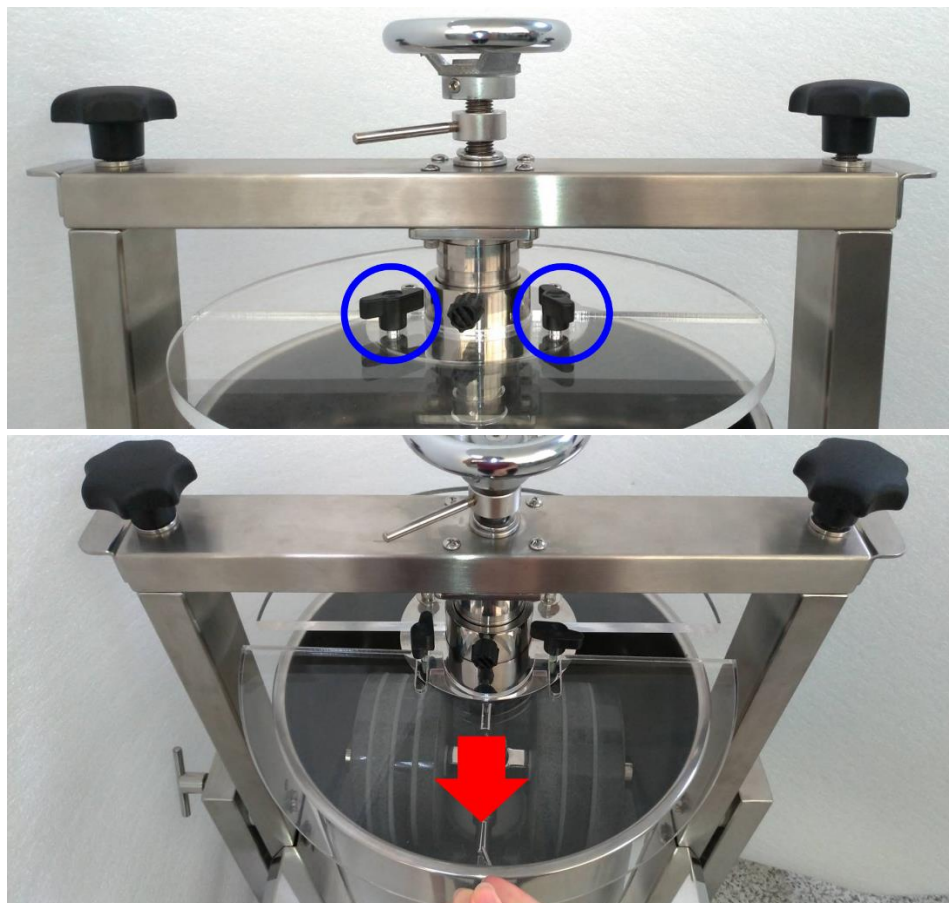


步驟 3：翹翹板式上下扳動，分離上架

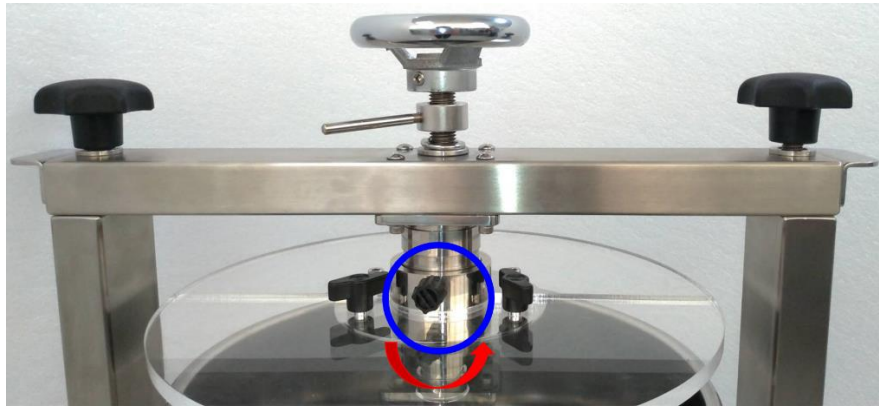


2-2 防塵板拆卸

步驟 1：逆時針旋轉放鬆前防塵板兩個固定旋鈕，即可取下前防塵板



步驟 2：逆時針旋轉防塵板上下固定旋鈕，即可分離防塵板與上架組



2-3 巧克力鍋拆卸

步驟 1：取出石磨輪

步驟 2：取下巧克力鍋



三、 部件裝設操作說明

3-1 巧克力鍋裝設

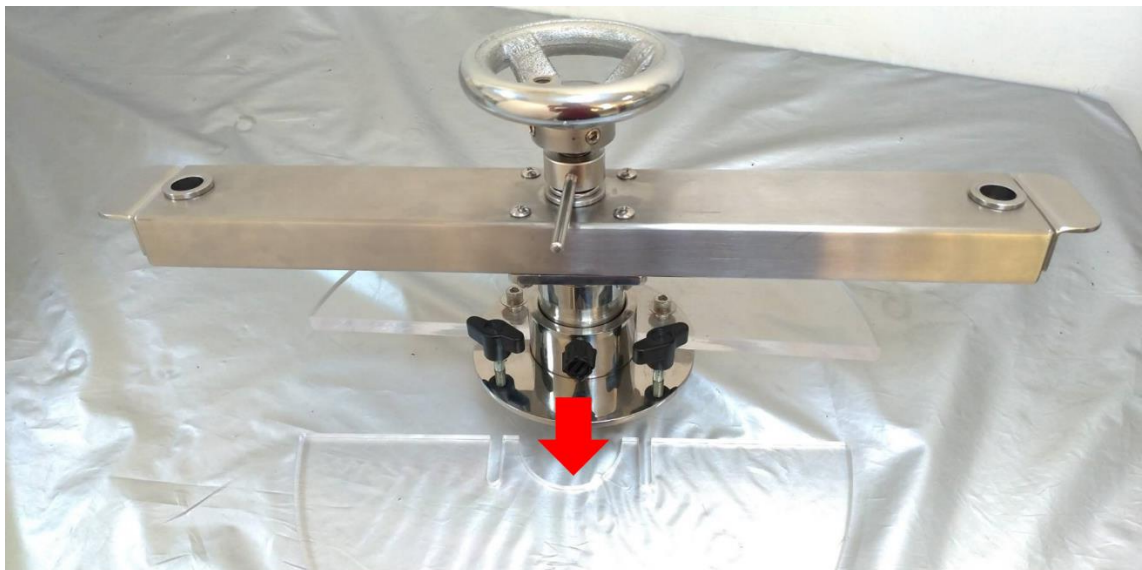
步驟 1：對齊凹槽放上巧克力鍋

步驟 2：對齊鍋內石輪導正座，置入石磨輪



3-2 防塵板與上架裝設

步驟 1：先取下前防塵板以便於後續操作



步驟 2：順時針旋轉防塵板上下固定旋鈕固定後防塵板於上架組(兩段調整)



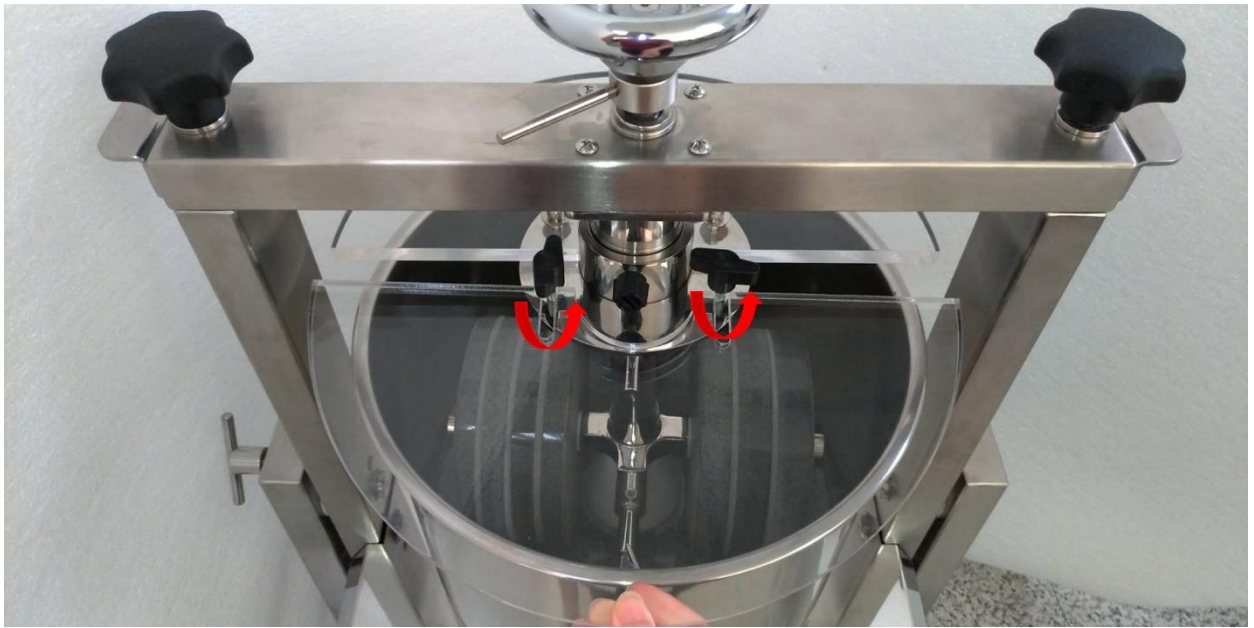
步驟 3：順時針轉緊上架固定旋鈕



步驟 4：順時針轉緊石輪壓力調整輪，至中軸對齊點由三個變兩個



步驟 5：裝上前防塵板，順時針轉緊前防塵板兩個固定旋鈕



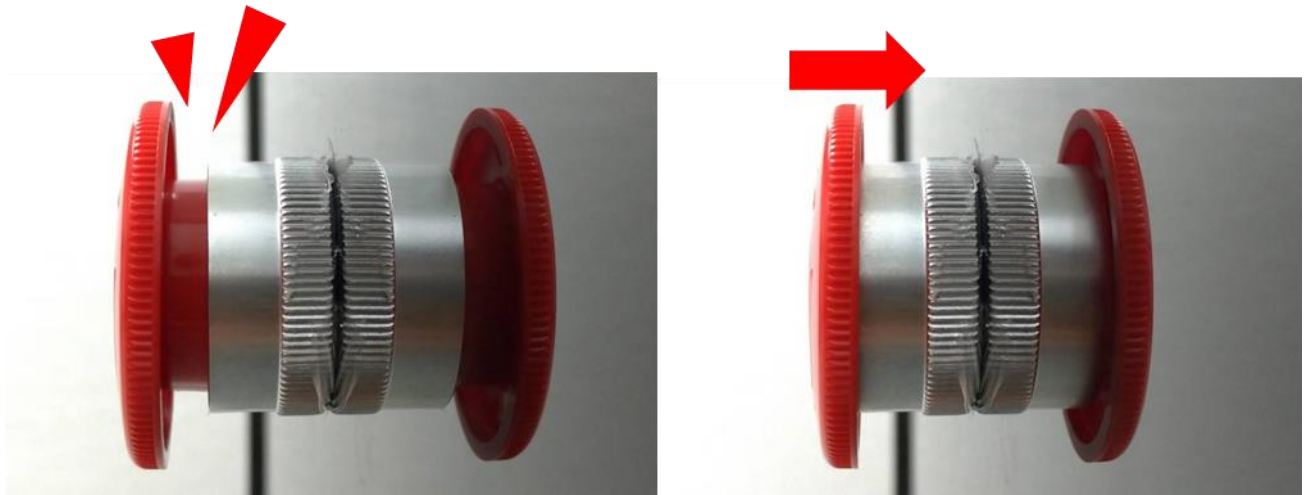
四、精磨步驟說明

4-1 接上電源

步驟 1：確認接上電源線與正確電壓

步驟 2：確認緊急停止按鈕彈起(順時針旋轉)

※機器運作中壓入緊急停止按鈕時全部動作將立即停止



4-2 倒入物料

步驟 1：取下前防塵蓋或整個上架，倒入欲精煉之材料至不銹鋼鍋

※倒入量以覆蓋石磨輪為上限，最少需達磨輪高度的一半

步驟 2：裝回前防塵蓋或上架

步驟 3：壓入"ON"啟動電源，研磨至需要的細度

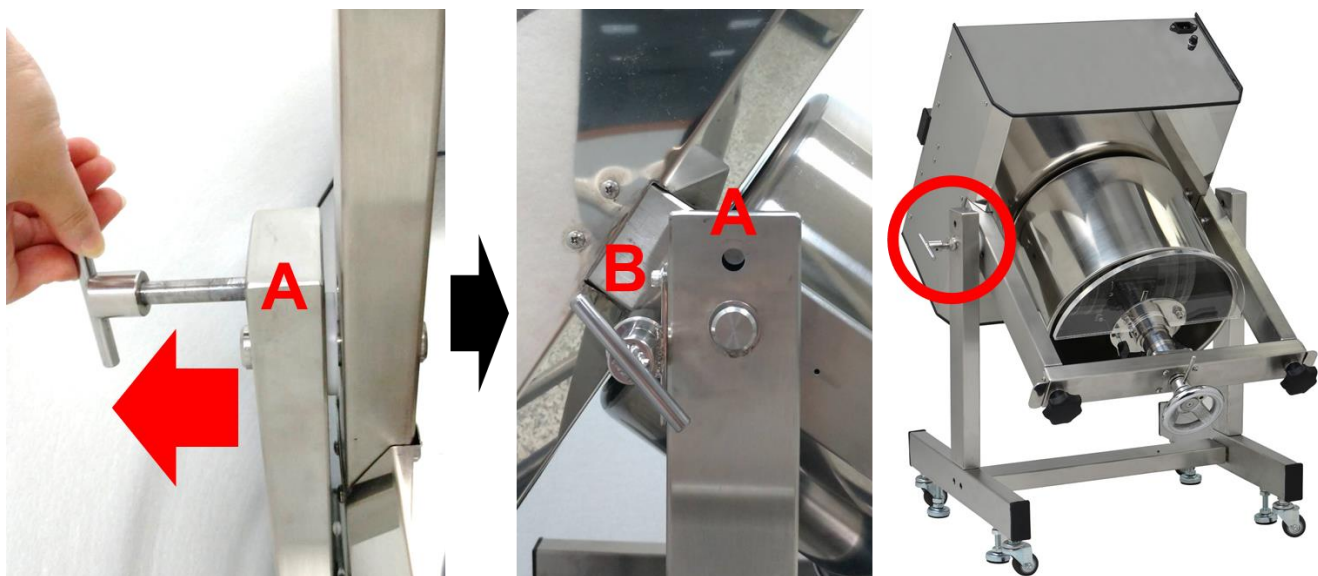
4-3 倒出物料

步驟 1：壓入"OFF"關閉電源

步驟 2：取下前防塵蓋或整個上架與石磨輪

※若欲繼續精磨下一批物料，可只取下前防塵蓋即可

步驟 3：拉出左方傾倒固定栓，往前傾倒機體使醬料倒入另外準備的承裝容器中，插入傾倒固定栓於 B 倒料固定孔使機體維持傾倒



步驟 4：完成倒料後回正機體，即可拆卸相關部件做清洗

※感謝您選擇我們的產品，若有任何問題，歡迎與我們聯絡。



台灣 輝綠科技有限公司

☎ 886-2-2903-3330

☎ 886-2-2902-6291

✉ feligroup@feli.com.tw

🌐 www.feli.com.tw

📍 台灣新北市泰山區明志路三段423號6樓

